

BỘ XÂY DỰNG  
TRƯỜNG ĐHXD MIỀN TÂY

ĐÁP ÁN ĐỀ THI CHÍNH THỨC

ĐÁP ÁN - THANG ĐIỂM  
ĐỀ THI HẾT MÔN BẠC TRUNG CẤP

Môn: MÁY XÂY DỰNG  
(Đáp án – Thang điểm gồm 2/2 trang)

Câu	Nội dung	Điểm
<b>Câu 1</b> (2 điểm)	- Vận chuyển bằng đường bộ: có các loại xe vận tải thùng; xe vận tải tự đổ; xe đầu kéo....	0,5
	- Vận chuyển bằng đường sắt: xe lửa	0,5
	- Vận chuyển bằng đường thủy: xà lan; tàu, thuyền, ca nô..	0,5
	- Vận chuyển bằng đường không: các loại máy bay	0,5
<b>Câu 2</b> (2 điểm)	-Kịch là loại máy nâng có trọng lượng nhỏ, dễ mang vác và dễ sử dụng, khi làm việc kịch thường được đặt dưới vật cần nâng và đẩy vật đi lên vì vậy người ta còn gọi là con đội.	0,5
	-Các loại kịch dùng để nâng vật có trọng lượng lớn lên độ cao nhỏ. -Kịch thủy lực cỡ lớn có thể nâng được vật có trọng lượng đến 700T	0,5
	-Kịch được dùng chủ yếu để hỗ trợ sửa chữa, điều chỉnh kết cấu vào đúng vị trí, xô dịch vị trí của máy và thiết bị.	0,5
	-Có 3 loại kịch: kịch thanh răng, kịch vít và kịch thủy lực.	0,5
<b>Câu 3</b> (2 điểm)	<b>1. Công dụng:</b> Đào và vận chuyển đất với cự li dưới 100m, đào kênh mương, hố móng cạn và rộng.	0,3
	Đắp nền đường, nền công trình. San bằng nền công trình, san lấp hố, dòn đóng vật liệu	0,3
	Kéo lu chân cừu, kéo vật có khối lượng lớn, đẩy máy cạp, máy khác, xới đất.	0,3
	<b>2. Phân loại:</b> - Dựa vào hệ thống di chuyển, máy ủi được chia thành 2 loại: máy ủi di chuyển bằng xích và máy ủi di chuyển bánh lốp	0,3
	- Dựa vào hệ thống điều khiển, chia 2 loại: Máy ủi điều khiển thủy lực và máy ủi điều khiển bằng cáp	0,3
	- Dựa vào tính linh hoạt của lưỡi ủi, chia 2 loại: Máy ủi thường và máy ủi vận năng	0,3
	- Dựa vào công suất, có các loại: máy ủi cỡ nhỏ, máy ủi cỡ trung bình và máy ủi cỡ lớn	0,2
	<b>Câu 4</b> (2 điểm)	- Theo điều kiện làm việc: + Máy trộn cố định: Khi di chuyển phải tháo dỡ, thường đặt ở các trạm trộn có năng suất trung bình và lớn

Câu	Nội dung	Điểm
	+ Loại di động: đặt trên giá có bánh xe, có loại đặt trên ô tô để di chuyển.	
	-Theo chế độ làm việc: + Loại máy làm việc theo chu kỳ + Máy làm việc liên tục	0,6
	-Theo phương pháp trộn : + Máy trộn tự do: Thùng trộn có gắn những cánh trộn, khi thùng quay các cánh trộn sẽ mang phối liệu lên cao rồi đổ xuống để chúng rơi tự do. + Máy trộn cưỡng bức: Trục quay gắn chặt những cánh cuộn quay tròn quấy đều hỗn hợp bê tông.	0,7
<b>Câu 5 (2 điểm)</b>	Năng suất của máy trộn bê tông: Ta có: $Q = V_{sx} \cdot f \cdot m \cdot k_{tg} \quad (m^3/h)$	0,75
	Trong đó: $m = \frac{3600}{t_1 + t_2 + t_3 + t_4} = \frac{3600}{60 + 100 + 25 + 10} = 18,46$ $V_{sx} = 250lit = 0,25m^3$	0,75
	Vậy: $Q = 0,25 \cdot 0,70 \cdot 18,46 \cdot 0,95 = 3,069 \quad m^3/h$	0,5